"УТВЕРЖДАЮ"
Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»
_____/ И.А. Седанов
«_29_» _сентября_ 20_26_ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку аппаратов сварочных
Лот № 311А

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики электро-, газосварочного оборудования должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается электро-, газосварочное оборудование, отвечающее следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

2.2. При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

2.3. Электро-, газосварочное оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 10157 (для аргона), ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры, ГОСТ 15150.

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения электро-, газосварочного оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электро-, газосварочного оборудования, ГОСТ 26460 (для газообразных продуктов разделения воздуха – кислород, азот, аргон), ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры, ГОСТ 14192. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электро-, газосварочного оборудования должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5. Срок изготовления электро-, газосварочного оборудования должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое электро-, газосварочное оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев (для горелок газовых, инверторов), 18 месяцев (для аргона). Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений электро-, газосварочного оборудования, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Электро-, газосварочное оборудование должно обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки электро-, газосварочного оборудования должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию, на русском языке.

Маркировка электро-, газосварочного оборудования должна соответствовать требованиям ГОСТ и технических условий для конкретного типа номенклатуры.

Маркировка электро-, газосварочного оборудования, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на электро-, газосварочное оборудование конкретных типов.

По всем видам электро-, газосварочного оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемого электро-, газосварочного оборудования.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Сроки поставки.

С момента заключения Договора по 30.01.2027 года по заявкам Заказчика. Поставка в течение 10 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика

Начальник СМиТ _____ / _____ / Назаркин П.А.

должность подпись Фамилия И.О.